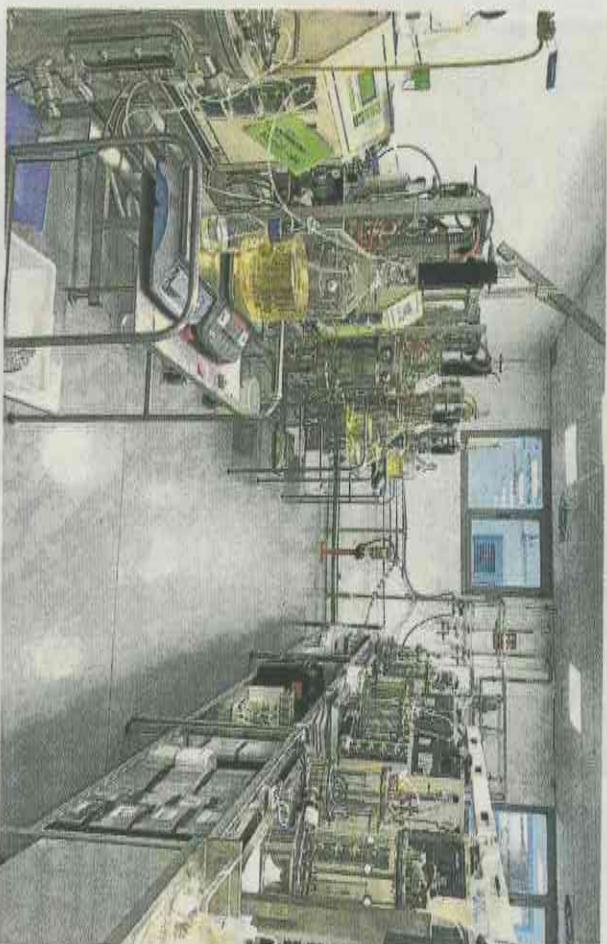


Vincia de Valladolid, ha generado una sensación de «orgullo» a todos los trabajadores encargados de la creación de este fármaco. «En la empresa sentimos mucho orgullo y satisfacción porque pese a que se nos vino encima una enorme carga de trabajo, la plantilla mostró muchas ganas de poder ser útil para la sociedad y todos nos dispusimos a ofrecer nuestra mejor versión para conseguirlo», constata Martínez. En mayo de 2020 las cifras alcanzadas por la pandemia eran considerablemente malas y para la empresa de Boecillo «poder colaborar a frenar el incremento de casos y mortalidad fue un motor, porque gracias al trabajo conjunto de todo el personal se consiguió producir a mayor escala y el resultado obtenido fue extraordinario, ya que somos el único proveedor a nivel nacional de este compuesto utilizado en los casos más graves de una enfermedad que ha generado una pandemia», afirma José María Martínez, quien destaca también el «esfuerzo realizado a nivel científico para terminar con la enfermedad lo antes posible, pese a que muchos investigadores estén a la sombra de los descubrimientos realizados hasta ahora».

Unión de esfuerzos

Los cerca de 300 trabajadores de la planta son «una piña» y Lucía Ruiz Albi, Directora del Área Téc-



Imágenes de la planta piloto de fermentación de dexametasona. EL NORTE



nica y de Gestión de Proyectos de Crystal Pharma en Valladolid, destaca que «hemos trabajado por un objetivo común para afrontar una situación tan difícil como la que se presentó con la interrupción de esta enfermedad». Al principio la incertidumbre era «enorme» y recuerda que acudían a su puesto de trabajo con «mucho miedo», pero pudo más la satisfacción de «estar ayudando a la sociedad a superar un bache enorme. «El 'no se puede' no era una opción, había que hacerlo y teníamos que descubrir cómo», sostiene. Los trabajado-

La planta de Boecillo pasó de producir 1.500 kilos de dexametasona anuales a más de 3.000 debido a la interrupción de la pandemia

El esfuerzo coordinado de todo el personal de la empresa generó un resultado «extraordinario» a nivel de producción y distribución de lotes

res estuvieron «muy bien coordinados, con mucha ilusión y con compromiso para solventar el reto de la mejor manera posible». Y así sucedió. Consiguieron aumentar la producción de dexametasona y los lotes de pedidos. Además, los datos obtenidos de la distribución a nivel global son clave: cerca del 90% de la fabricación se exporta a 70 países.

«Nuestra misión es mejorar la vida de los enfermos de todo el mundo y para ello hemos trabajado muy duro y uniendo esfuerzos», explica Martínez. Todo esto sin olvidar que «también existen

otras enfermedades para las que se necesitan los demás medicamentos que se producen en Crystal Pharma», destaca Lucía.

Ahora y con la pandemia todavía latente, confían en que el fármaco siga funcionando en los enfermos más graves de coronavirus y se muestran satisfechos con los resultados del trabajo realizado durante este año. «No está de más poner en valor algo que hacemos aquí, en un pueblecito de Valladolid, y que estamos exportando a nivel internacional para salvar la vida de tanta gente», recuerda Lucía Ruiz Albi.

El Club donde disfrutar del ocio, la familia y celebrar los momentos más especiales



983.55.13.29
TEODORO
Hipica

983.24.93.80
R.S HÍPICA
Valladolid



www.hipicavalladolid.es